



Auszug aus dem sgm-maschinenpark



#### CNC\_FRÄSEN

Bearbeitungszentrum Deckel-Maho DMC 63\_Baujahr 2004  
Bearbeitungsbereich x = 630 mm y = 500 mm z = 550 mm  
Eilgangsgeschwindigkeiten alle Achsen 30m/min 0-10000 U/min  
24-fach Werkzeugwechsler und Späneförderer

Bearbeitungszentrum Deckel-Maho DMU 60-T\_Baujahr 2003  
mit gesteuerter B-Achse  
Bearbeitungsbereich x = 900 mm y = 600 mm z = 650 mm  
Eilgangsgeschwindigkeiten alle Achsen 30 m/min 0 - 12000 U/min  
32-fach Werkzeugwechsler

Bearbeitungszentrum Deckel-Maho DMC 63\_Baujahr 2001  
Bearbeitungsbereich x = 630 mm y = 500 mm z = 550 mm  
Eilgangsgeschwindigkeiten alle Achsen 30 m/min 0 - 10000 U/min  
24-fach Werkzeugwechsler

CNC Fräsmaschine Deckel FP4A  
Fräsbereich: x = 485 mm y = 250 mm z = 250 mm 0 - 5000 U/min

Deckel FP2A und Arboga  
Fräsbereich X= 550 Y= 300 Z= 350

#### CNC BLECHBEARBEITUNG

Laserschneidanlage Amada LC 1212  
Bearbeitungsbereich x = 2500 mm y = 1270 mm z = 300 mm  
alle Materialien von 0,01 mm bis 10 mm Dicke (Stahl)

CNC - Stanzmaschine Edel 40 T Bearbeitungsbereich x = 2000 mm y = 1000 mm bis  
Materialstärke 10 mm (Alu)

CNC - Stanzmaschine Edel 20 T  
Bearbeitungsbereich x = 700 mm y = 350 mm bis Materialstärke 6 mm

CNC - Biegemaschine Beyerle  
Bearbeitungsbereich x = 2000 mm y = 1500 mm

#### KONVENTIONELLE BLECHBEARBEITUNG

Hydraulische Blechschere mit Schnittluftverstellung  
verstellbarer Längsanschlag 2000 mm Durchlass

Hydraulische Presse 30 t

Trowalanlage zum Entgraten bis L = 300 mm und Gleitschleiftrommel

#### CAD\_FERTIGUNGSUNTERSTÜTZUNG

CAD/CAM in 2 + 2 1/2 D Arbeitsplätze  
mit direkter Ansteuerung aller CNC - Steuerungen (alle gängigen Daten lesbar)

#### KONVENTIONELLES DREHEN

Drehmaschine Weiler  
Durchmesser 250 mm, Spitzenweite 700 mm

#### SÄGEN

Präzisions-Tischkreissäge und Bandsägeautomat

#### SCHWEISSEN

MIG und WIG Schweißgeräte

#### SCHLEIFEN

Flächenschleifmaschine Aufspannfläche 200 mm x 200 mm

#### OBERFLÄCHENTECHNIK

SGM arbeitet mit mehreren namhaften und qualifizierten Unternehmen zusammen,  
und kann auf Wunsch alle gängigen Oberflächenbehandlungen anbieten

#### MONTAGE

Ganz nach Kundenwunsch komplette Geräte und Baugruppen

#### MESSEN

Messmaschine HC1  
Messbereich: 0 - 900 mm in der Z- und X-Achse

#### ELEKTRONIK

SGM fertigt Kabel nach Vorgaben und Anforderungen;  
verdrahtet die montierten Baugruppen komplett inklusive Pneumatik  
und Hydraulikkomponenten mit anschließender Endabnahme.

