



auszug aus dem sgm-maschinenpark

CNC_FRÄSEN

Bearbeitungszentrum Deckel-Maho DMC 63_Baujahr 2004
Bearbeitungsbereich x = 630 mm y = 500 mm z = 550 mm
Eilgangsgeschwindigkeiten alle Achsen 30m/min 0-10000 U/min
24-fach Werkzeugwechsler und Späneförderer

Bearbeitungszentrum Deckel-Maho DMU 80-T_Baujahr 2003
mit gesteuerter B-Achse
Bearbeitungsbereich x = 900 mm y = 600 mm z = 650 mm
Eilgangsgeschwindigkeiten alle Achsen 30 m/min 0 - 12000 U/min
32-fach Werkzeugwechsler

Bearbeitungszentrum Deckel-Maho DMC 63_Baujahr 2001
Bearbeitungsbereich x = 630 mm y = 500 mm z = 550 mm
Eilgangsgeschwindigkeiten alle Achsen 30 m/min 0 - 10000 U/min
24-fach Werkzeugwechsler

CNC Fräsmaschine Deckel FP4A
Fräsbereich: x = 485 mm y = 250 mm z = 250 mm 0 - 5000 U/min

Deckel FP2A und Arboga
Fräsbereich X= 550 Y= 300 Z= 350

CNC_BLECHBEARBEITUNG

Laserschneidanlage Amada LC 1212
Bearbeitungsbereich x = 2500 mm y = 1270 mm z = 300 mm
alle Materialien von 0,01 mm bis 10 mm Dicke (Stahl)

CNC - Stanzmaschine Edel 40 T Bearbeitungsbereich x = 2000 mm y = 1000 mm bis
Materialstärke 10 mm (Alu)

CNC - Stanzmaschine Edel 20 T
Bearbeitungsbereich x = 700 mm y = 350 mm bis Materialstärke 6 mm

CNC - Biegemaschine Beyerle
Bearbeitungsbereich x = 2000 mm y = 1500 mm

KONVENTIONELLE BLECHBEARBEITUNG

Hydraulische Blechschere mit Schnittluftverstellung
verstellbarer Längsanschlag 2000 mm Durchlass

Hydraulische Presse 30 t

Trowalanlage zum Entgraten bis L = 300 mm und Gleitschleiftrommel

CAD_FERTIGUNGSUNTERSTÜTZUNG

CAD/CAM in 2 + 2 1/2 D Arbeitsplätze
mit direkter Ansteuerung aller CNC - Steuerungen (alle gängigen Daten lesbar)

KONVENTIONELLES DREHEN

Drehmaschine Weiler
Durchmesser 250 mm, Spitzenweite 700 mm

SÄGEN

Präzisions-Tischkreissäge und Bandsägeautomat

SCHWEISSEN

MIG und WIG Schweißgeräte

SCHLEIFEN

Flächenschleifmaschine Aufspannfläche 200 mm x 200 mm

OBERFLÄCHENTECHNIK

SGM arbeitet mit mehreren namhaften und qualifizierten Unternehmen zusammen,
und kann auf Wunsch alle gängigen Oberflächenbehandlungen anbieten

MONTAGE

Ganz nach Kundenwunsch komplette Geräte und Baugruppen

MESSEN

Messmaschine HC1
Messbereich: 0 - 900 mm in der Z- und X-Achse

ELEKTRONIK

SGM fertigt Kabel nach Vorgaben und Anforderungen;
verdrahtet die montierten Baugruppen komplett inklusive Pneumatik
und Hydraulikkomponenten mit anschließender Endabnahme.

